

試 験 結 果 報 告 書

品 名：再生クラッシャーラン（RC-40）

工事名：

試験実施日：令和8年6月

販売業者名：福岡碎石販売株式会社

岡垣営業所：福岡県遠賀郡岡垣町大字三吉1229

TEL 093-482-8223

八幡営業所：北九州市八幡西区大字畑576番地の3

TEL 093-616-9588

製造業者名：永順産業株式会社

工場：福岡県遠賀郡岡垣町大字三吉1229

TEL 093-282-1222



この写しは原本と相違ないことを証明致します

再生クラッシャーラン (RC-40)

(新材 40%・再生材 60%)

年 月 日

福岡県遠賀郡岡垣町大字三吉 1229

永順産業株式会社



811-4205

77281

福岡県遠賀郡岡垣町
大字三吉1229

受付番号 第 77281 号

令和 8 年 10 月 5 日

永順産業(株)

様

福岡県知事



421880

材料試験成績書の交付について（通知）

令和 8 年 6 月 2 日付けで依頼された、

修正CBR 外

試験の結果は別紙のとおりです。

申請者ID 10709

試験場所 福岡県糟屋郡篠栗町田中3丁目10番20号
(公財)福岡県建設技術情報センター

受付番号 77281

修正 C B R 試験結果一覧表

試験者 柳池 武訓

調査名	品質管理		
施工場所	福岡県		
産地名	福岡県遠賀郡岡垣町三吉地内		
依頼者名	永順産業(株)		
試料採取位置			
試料の種類	RC-40 (新材 40%:再生Con 60%)		

	試験結果	品質規格	備考
最適含水比 W_{opt} (%)	6.2	—	
最大乾燥密度 $\rho_{d\max}$ (Mg/m ³)	1.99	—	
修正CBR (締固め度95%) (%)	103.68	20以上	
液性限界(LL) w_L (%)	NP	—	
塑性限界(PL) w_P (%)	NP	—	
塑性指数(PI) I_P	NP	6以下	
2.36mmふるい通過率 (%)	17.9	5~25	
75 μ mふるい通過率 (%)	—	—	
すりへり減量 (%)	15.5	50以下	

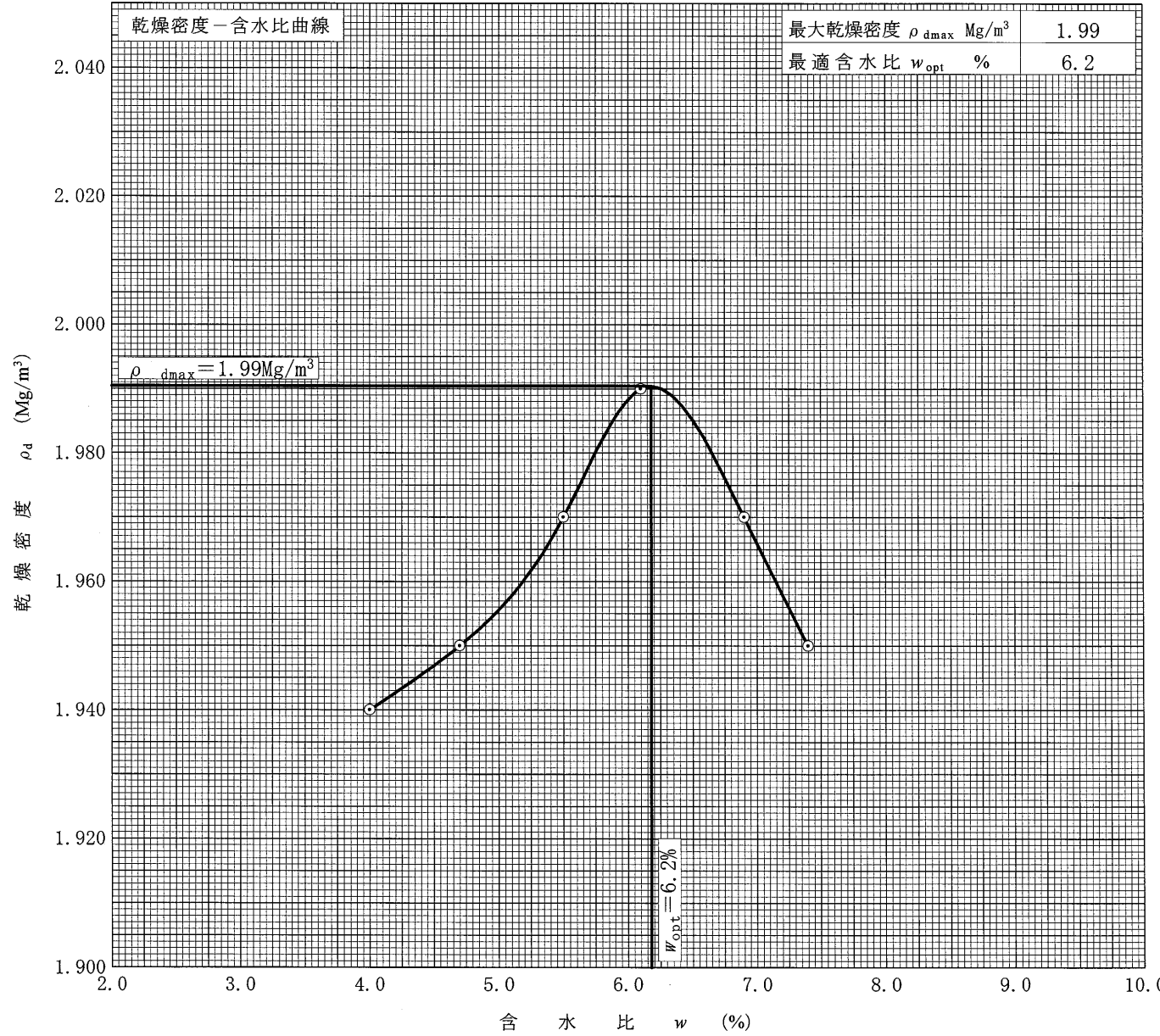
特記事項

品質規格については、舗装設計施工指針・舗装施工便覧(平成18年度版)、舗装再生便覧(令和6年度版)参考

調査件名 77281 永順産業 (株) 試験年月日 2026年 8月 27日

試料番号 (深さ) RC-40 (新材 40%:再生Con 60%) 試験者 柳池 武訓

試験方法		E-b		土質名称					
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg		4.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³		
試料の使用方法		繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ mm		450	試料調製前の最大粒径 mm		
含水比	試料分取後 w_0 %			突固め回数 回/層		92	モールド	内径 mm	150.0
	乾燥処理後 w_1 %			突固め層数 層		3		高さ ¹⁾ mm	125.0
測定 No.		1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %		4.0	4.7	5.5	6.1	6.9	7.4		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.94	1.95	1.97	1.99	1.97	1.95		



特記事項 1) 内径150mmのモールドの場合はスベーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式
$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	受付番号 77281D999
------------------------	-------------------	-------------------

調査件名 77281 永順産業（株）

試験年月日 2026年 8月 27日

試料番号（深さ） RC-40（新材 40%：再生Con 60%）

試験者 柳池 武訓

試験方法		E-b	土質名称			
試料の準備方法		乾燥法， 湿潤法	ランマー質量 kg	4.5	モ ー ル ド	内径 mm 150.0
試料の使用方法		繰返し法 ，非繰返し法	落下高さ mm	450		高さ ¹⁾ mm 125.0
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92		容量 V mm ³ 2209E+3
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層	3		質量 $m_1^{2)}$ g 3966
測定 No.		1	2	3	4	
(試料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		8437	8475	8566	8621	
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		2.02	2.04	2.08	2.11	
平均含水比 w %		4.0	4.7	5.5	6.1	
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.94	1.95	1.97	1.99	
含水比	容器 No.	643	554	249	884	
	m_a g	5674	5667	5792	5842	
	m_b g	5501	5465	5552	5574	
	m_c g	1204	1161	1198	1195	
	w %	4.0	4.7	5.5	6.1	
	容器 No.					
	m_a g					
	m_b g					
	m_c g					
	w %					
測定 No.		5	6	7	8	
(試料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		8634	8591			
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		2.11	2.09			
平均含水比 w %		6.9	7.4			
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.97	1.95			
含水比	容器 No.	143	568			
	m_a g	5846	5753			
	m_b g	5545	5435			
	m_c g	1194	1140			
	w %	6.9	7.4			
	容器 No.					
	m_a g					
	m_b g					
	m_c g					
	w %					

特記事項

- 1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

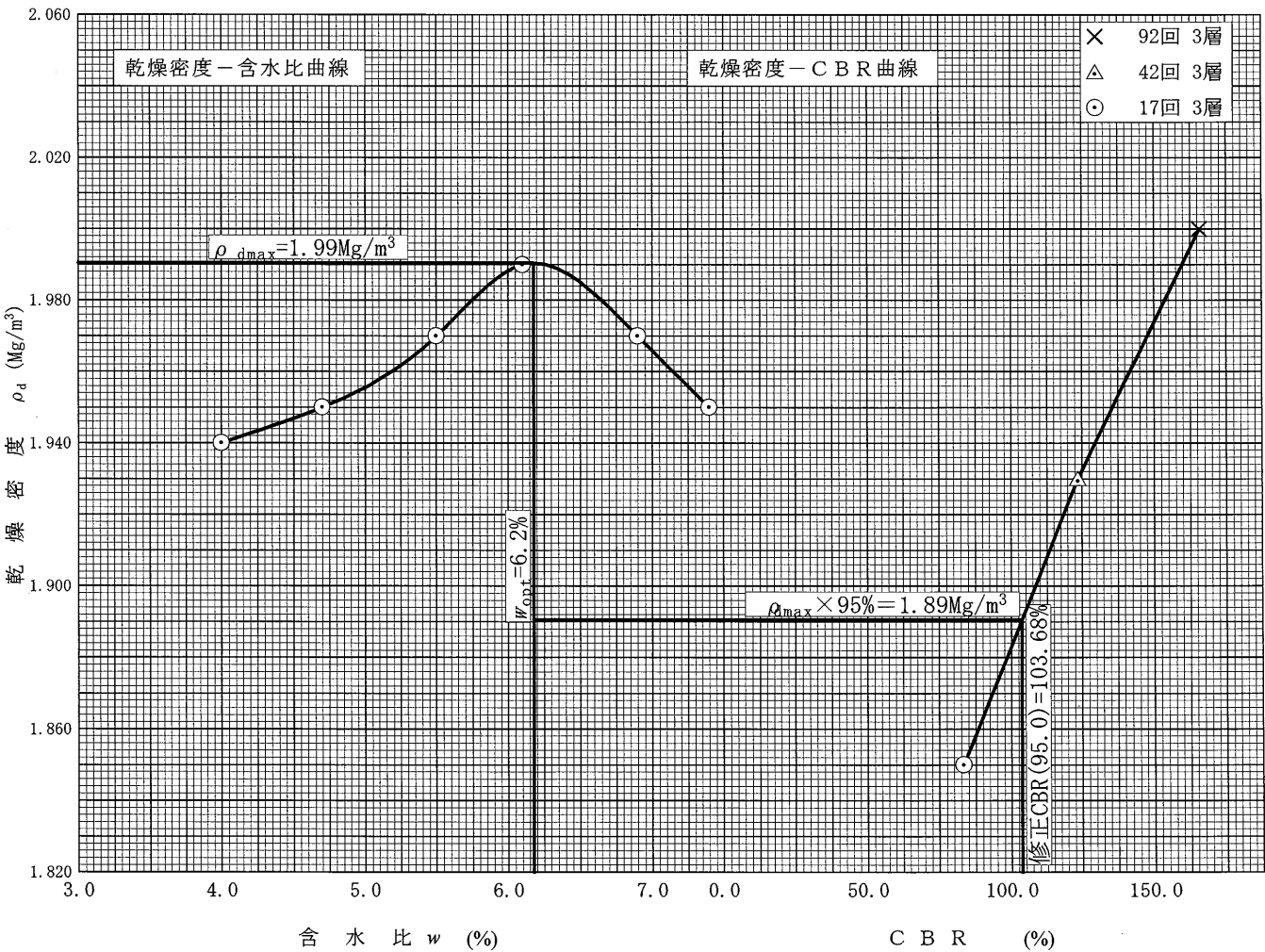
調査件名77281 永順産業（株）

試験年月日2026年 9月 11日

試料番号（深さ）RC-40（新材 40%:再生Con 60%）

試験者柳池 武訓

突 固 め 回 数	回/層	92 (3 層)			42 (3 層)			17 (3 層)		
供 試 体 No.		92-1	92-2	92-3	42-1	42-2	42-3	17-1	17-2	17-3
乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.99	2.04	1.97	1.90	1.92	1.96	1.85	1.85	1.86
平 均 値 ρ_d Mg/m ³		2.00			1.93			1.85		
貫入量2.5mmにおけるCBR %		165.00	152.54	121.72	99.25	97.31	115.15	93.28	56.94	81.94
平 均 値 %		146.42			103.91			77.39		
貫入量5.0mmにおけるCBR %		183.52	177.89	135.88	116.13	116.58	137.89	95.73	70.25	84.02
平 均 値 %		165.76			123.53			83.33		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³			締 固 め 度 %			95.0		
		最適含水比 w_{opt} %			修 正 C B R %			103.68		



特記事項

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 （ 初 期 状 態 , 吸 水 膨 張 試 験 ）	受付番号 77281D001
----------------------------------	-------------------------------------	-------------------

調査件名 77281 永順産業（株） 試験年月日 2026年 9月 11日

試料番号（深さ） RC-40(新材 40%:再生Con 60%) 試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法		締め付けた土、土質名		ランマー質量 kg		4.5		土 質 名 称		RC-40					
突 固 め 方 法		E - b		落 下 高 さ mm		450		自然含水比 w_n %							
試料準備	準備方法		非乾燥法, 空気乾燥法		突 固 め 回 数 回/層		92		最適含水比 w_{opt} %		6.2				
	空気乾燥前含水比 %				突 固 め 層 数 層		3		最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³		1.99				
	試料調整後含水比 w_0 %				モールド	内 径 mm		150		荷重板質量 kg		5.0			
				高 さ ¹⁾ mm		125		モールド容量 V mm ³		2209E+3					
供 試 体 No.				92-1				92-2				92-3			
含 水 比	容 器 No.			838				838				838			
	m_a g			5388.0				5388.0				5388.0			
	m_b g			5137.0				5137.0				5137.0			
	m_c g			1207.0				1207.0				1207.0			
	w_1 %			6.4				6.4				6.4			
平 均 値 w_1 %				6.4				6.4				6.4			
密 度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$ g			8687				8808				8639			
	モールド質量 $m_1^{2)}$ g			4005				4006				4007			
	湿 潤 密 度 ρ_t Mg/m ³			2.12				2.17				2.10			
	乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³			1.99				2.04				1.97			
吸 水 膨 張 試 験	水 浸 時 間 h	時 刻	変位計の読み		膨 張 量 mm		変位計の読み		膨 張 量 mm		変位計の読み		膨 張 量 mm		
	0		0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	1														
	2														
	4														
	8														
	24														
	48														
	72														
	96		0		0.00		0		0.00		1		0.01		
試 験	(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$ g			8809				8900				8749			
	膨 張 比 r_e %			0.00				0.00				0.01			
	湿 潤 密 度 ρ_t' Mg/m ³			2.17				2.22				2.15			
	乾 燥 密 度 ρ_d' Mg/m ³			1.99				2.04				1.97			
	平 均 含 水 比 w' %			9.0				8.8				9.1			

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1	C B R 試 験 (貫 入 試 験)	受付番号 77281D001
J G S 0 7 2 1		

調査件名 77281 永順産業 (株) 試験年月日 2026年 9月 11日

試料番号 (深さ) RC-40 (新材 40%:再生Con 60%) 試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸 , 非水浸		貫入速さ mm/min			1	荷重板質量 kg			5.0		
養生条件			日空气中		荷重計 No.			6	貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3		
			4 日水浸		容量 kN			100	校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1		
供試体 No.			92-1		供試体 No.			92-2	供試体 No.			92-3		
貫入量 mm			荷重強さ , 荷重		貫入量 mm			荷重強さ , 荷重	貫入量 mm			荷重強さ , 荷重		
読 み		平 均	荷重計	MN/m²	読 み		平 均	荷重計	MN/m²	読 み		平 均	荷重計	MN/m²
1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.44	0.47	3.778	3.78	0.5	0.38	0.44	2.004	2.00	0.5	0.40	0.45	0.509	0.51
1.0	0.89	0.95	8.195	8.19	1.0	0.78	0.89	6.394	6.39	1.0	0.77	0.89	2.730	2.73
1.5	1.34	1.42	12.350	12.35	1.5	1.22	1.36	10.508	10.51	1.5	1.29	1.40	6.661	6.66
2.0	1.81	1.91	16.740	16.74	2.0	1.69	1.85	14.297	14.30	2.0	1.80	1.90	10.623	10.62
2.5	2.27	2.39	20.685	20.68	2.5	2.15	2.33	17.695	17.69	2.5	2.39	2.45	13.853	13.85
3.0	2.73	2.87	23.649	23.65	3.0	2.62	2.81	20.632	20.63	3.0	2.88	2.94	15.771	15.77
4.0	3.64	3.82	30.559	30.56	4.0	3.65	3.83	26.978	26.98	4.0	3.81	3.91	19.310	19.31
5.0	4.70	4.85	35.305	35.31	5.0	4.69	4.85	32.947	32.95	5.0	4.88	4.94	24.065	24.06
7.5	7.24	7.37	49.555	49.55	7.5	7.13	7.32	47.618	47.62	7.5	7.39	7.45	36.274	36.27
10.0	9.85	9.93	65.374	65.37	10.0	9.68	9.84	59.007	59.01	10.0	9.96	9.98	48.836	48.84
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	3002			貫入試験後の含水比	容器 No.	3018			貫入試験後の含水比	容器 No.	3108		
	m _a g	6337.0				m _a g	6400.0				m _a g	6066.0		
	m _b g	5966.0				m _b g	6049.0				m _b g	5694.0		
	m _c g	1589.0				m _c g	1569.0				m _c g	1373.0		
	w ₂ %	8.5				w ₂ %	7.8				w ₂ %	8.6		
	平均値 w ₂ %	8.5				平均値 w ₂ %	7.8				平均値 w ₂ %	8.6		

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 (貫 入 試 験)	受付番号 77281D001
----------------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 77281 永順産業 (株)

試験年月日 2026年 9月 11日

試料番号 (深さ) RC-40 (新材 40%:再生Con 60%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 条 件			水 浸 , 非水浸		貫 入 速 さ mm/min			1		荷 重 板 質 量 kg			5.0	
養 生 条 件			日 空 気 中		荷 重 計 No.			5		貫 入 ピ ス ト ン の 断 面 積 mm ²			1.96E+3	
			4 日 水 浸		容 量 kN			50		較 正 係 数 $\frac{\text{MN}}{\text{mm}^2/\text{目盛}}$ kN/目盛			1	
供 試 体 No.			42-1		供 試 体 No.			42-2		供 試 体 No.			42-3	
貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重	
読 み		平 均	荷 重 計 の 読 み	$\frac{\text{MN}}{\text{mm}^2}$ kN	読 み		平 均	荷 重 計 の 読 み	$\frac{\text{MN}}{\text{mm}^2}$ kN	読 み		平 均	荷 重 計 の 読 み	$\frac{\text{MN}}{\text{mm}^2}$ kN
1	2				1	2				1	2			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.42	0.46	0.478	0.48	0.5	0.28	0.39	1.064	1.06	0.5	0.61	0.56	2.894	2.89
1.0	0.85	0.93	2.401	2.40	1.0	0.66	0.83	3.545	3.55	1.0	1.09	1.05	5.507	5.51
1.5	1.39	1.45	5.570	5.57	1.5	1.17	1.34	6.594	6.59	1.5	1.59	1.55	8.119	8.12
2.0	1.84	1.92	8.089	8.09	2.0	1.67	1.84	8.798	8.80	2.0	2.08	2.04	10.078	10.08
2.5	2.36	2.43	10.369	10.37	2.5	2.18	2.34	10.938	10.94	2.5	2.55	2.53	11.944	11.94
3.0	2.81	2.91	12.477	12.48	3.0	2.71	2.86	13.206	13.21	3.0	3.03	3.02	14.168	14.17
4.0	3.72	3.86	16.079	16.08	4.0	3.76	3.88	17.555	17.55	4.0	3.98	3.99	18.711	18.71
5.0	4.78	4.89	20.025	20.02	5.0	4.77	4.89	21.577	21.58	5.0	4.98	4.99	23.074	23.07
7.5	7.30	7.40	29.839	29.84	7.5	7.38	7.44	31.357	31.36	7.5	7.55	7.53	33.507	33.51
10.0	9.70	9.85	37.898	37.90	10.0	9.93	9.97	41.149	41.15	10.0	10.22	10.11	43.119	43.12
12.5					12.5					12.5				
貫 入 試 験 後 の 含 水 比	容器 No.	3013			貫 入 試 験 後 の 含 水 比	容器 No.	3006			貫 入 試 験 後 の 含 水 比	容器 No.	3016		
	m_a g	6146.0				m_a g	6146.0				m_a g	6287.0		
	m_b g	5770.0				m_b g	5777.0				m_b g	5930.0		
	m_c g	1604.0				m_c g	1576.0				m_c g	1650.0		
	w_2 %	9.0				w_2 %	8.8				w_2 %	8.3		
	平 均 値 w_2 %	9.0				平 均 値 w_2 %	8.8				平 均 値 w_2 %	8.3		

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名77281 永順産業 (株)

試験年月日2026年 9月 11日

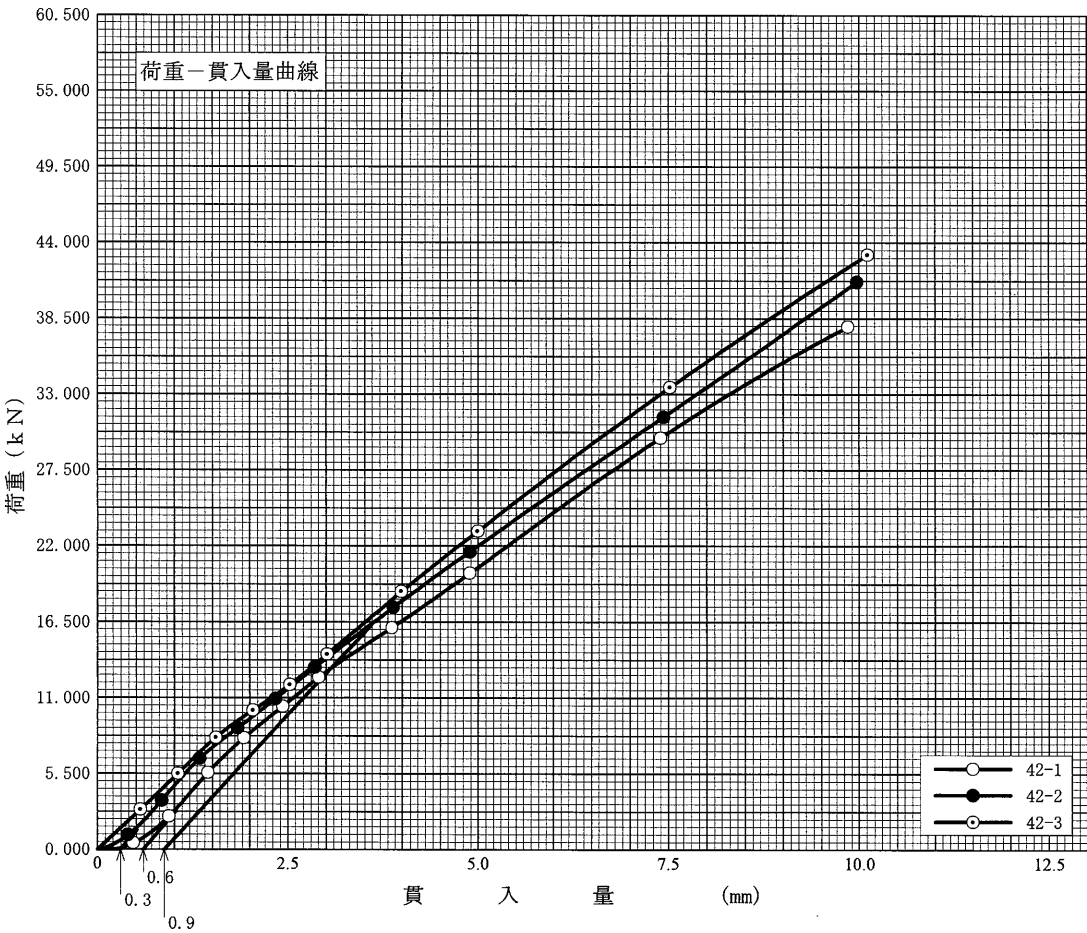
試料番号 (深さ)RC-40 (新材 40%:再生Con 60%)

試 験 者柳池 武訓

試 験 方 法	締固めた土, 乱れた土	ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称	RC-40
突 固 め 方 法	E - b	落 下 高 さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突 固 め 回 数	回/層	42	自然含水比 w_n	%
試 験 条 件	水 浸, 非水浸	突 固 め 層 数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養 生 条 件	日 空 気 中	モールド	内 径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4 日 水 浸		高 さ ¹⁾	mm		

供 試 体 No.			42-1	42-2	42-3
吸水膨張試験	前	含 水 比 w_1 %	6.4	6.4	6.4
		乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³	1.90	1.92	1.96
	後	膨 張 比 r_e %	0.02	0.01	0.02
		平均含水比 w' %	9.5	9.4	8.7
		乾 燥 密 度 ρ'_d Mg/m ³	1.90	1.92	1.96
	貫入試験	試験後の含水比 w_2 %		9.0	8.8
貫入量2.5mmにおけるCBR %		99.25	97.31	115.15	
貫入量5.0mmにおけるCBR %		116.13	116.58	137.89	
C B R %		116.13	116.58	137.89	

平均 C B R	%
123.53	



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm		2.5	5.0
荷 重	供試体 No.42-1	13.30	23.11
	供試体 No.42-2	13.04	23.20
	供試体 No.42-3	15.43	27.44
標準荷重 MN/m^2		6.9	10.3
標準荷重 kN		13.4	19.9

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 (初 期 状 態 , 吸 水 膨 張 試 験)	受付番号 77281D001
----------------------------------	-------------------------------------	-------------------

調査件名 77281 永順産業 (株) 試験年月日 2026年 9月 11日

試料番号 (深さ) RC-40 (新材 40% : 再生Con 60%) 試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法		締固めた土, 土を含む土	ランマー質量 kg		4.5	土 質 名 称		RC-40
突 固 め 方 法		E - b	落 下 高 さ mm		450	自然含水比 w_n %		
試 料 準 備	準 備 方 法	井中法, 空気乾燥法	突 固 め 回 数 回/層		17	最適含水比 w_{opt} %		6.2
	空気乾燥前含水比 %		突 固 め 層 数 層		3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³		1.99
	試験調整後含水比 w_0 %		モ ー ル ド	内 径 mm	150	荷重板質量 kg		5.0
				高 さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³		2209E+3
供 試 体 No.			17-1		17-2		17-3	
含 水 比	容 器 No.		552		552		552	
	m_a g		5348.0		5348.0		5348.0	
	m_b g		5097.0		5097.0		5097.0	
	m_c g		1169.0		1169.0		1169.0	
	w_1 %		6.4		6.4		6.4	
平 均 値 w_1 %			6.4		6.4		6.4	
密 度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$ g		8345		8347		8356	
	モ ー ル ド 質 量 $m_1^{2)}$ g		3989		3988		3988	
	湿 潤 密 度 ρ_t Mg/m ³		1.97		1.97		1.98	
	乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.85		1.85		1.86	
吸 水 膨 張 試 験	水 浸 時 間 h	時 刻	変位計の読み	膨 張 量 mm	変位計の読み	膨 張 量 mm	変位計の読み	膨 張 量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		1	0.01	0	0.00	0	0.00
試 験	(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$ g		8459		8469		8463	
	膨 張 比 r_e %		0.01		0.00		0.00	
	湿 潤 密 度 ρ_t' Mg/m ³		2.02		2.03		2.03	
	乾 燥 密 度 ρ_d' Mg/m ³		1.85		1.85		1.86	
	平 均 含 水 比 w' %		9.2		9.7		9.1	

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 (貫 入 試 験)	受付番号 77281D001
----------------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 77281 永順産業 (株) 試験年月日 2026年 9月 11日

試料番号 (深さ) RC-40 (新材 40%:再生Con 60%) 試 験 者 柳池 武訓

試 験 条 件			水 浸 , 非水浸		貫 入 速 さ mm/min			1		荷 重 板 質 量 kg			5. 0	
養 生 条 件			日空气中		荷 重 計 No.			5		貫入ピストンの断面積 mm ²			1. 96E+3	
			4 日水 浸		容 量 kN			50		較 正 係 数 MN/㎡/目盛 kN/目盛			1	
供 試 体 No.			17-1		供 試 体 No.			17-2		供 試 体 No.			17-3	
貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重	
読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/㎡ kN	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/㎡ kN	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/㎡ kN
1	2				1	2				1	2			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0. 5	0. 43	0. 47	0. 754	0. 75	0. 5	0. 58	0. 54	0. 297	0. 30	0. 5	0. 41	0. 46	0. 578	0. 58
1. 0	0. 84	0. 92	2. 788	2. 79	1. 0	1. 03	1. 02	1. 305	1. 31	1. 0	0. 88	0. 94	1. 873	1. 87
1. 5	1. 33	1. 42	5. 574	5. 57	1. 5	1. 51	1. 51	2. 852	2. 85	1. 5	1. 37	1. 44	3. 547	3. 55
2. 0	1. 76	1. 88	7. 588	7. 59	2. 0	1. 97	1. 99	4. 407	4. 41	2. 0	1. 94	1. 97	5. 665	5. 67
2. 5	2. 23	2. 37	9. 715	9. 72	2. 5	2. 49	2. 50	5. 918	5. 92	2. 5	2. 38	2. 44	7. 313	7. 31
3. 0	2. 70	2. 85	11. 844	11. 84	3. 0	2. 97	2. 99	7. 215	7. 22	3. 0	2. 87	2. 94	8. 506	8. 51
4. 0	3. 71	3. 86	14. 272	14. 27	4. 0	3. 98	3. 99	9. 843	9. 84	4. 0	3. 91	3. 96	12. 045	12. 05
5. 0	4. 66	4. 83	17. 869	17. 87	5. 0	4. 94	4. 97	12. 336	12. 34	5. 0	4. 83	4. 92	12. 921	12. 92
7. 5	7. 27	7. 39	25. 028	25. 03	7. 5	7. 36	7. 43	17. 633	17. 63	7. 5	7. 31	7. 41	19. 932	19. 93
10. 0	10. 10	10. 05	31. 817	31. 82	10. 0	9. 83	9. 92	22. 445	22. 45	10. 0	9. 72	9. 86	23. 402	23. 40
12. 5					12. 5					12. 5				
貫 入 試 験 後 の 含 水 比	容器 No.		3005		貫 入 試 験 後 の 含 水 比	容器 No.		3066		貫 入 試 験 後 の 含 水 比	容器 No.		3003	
	<i>m_a</i> g		6016. 0			<i>m_a</i> g		6040. 0			<i>m_a</i> g		5968. 0	
	<i>m_b</i> g		5667. 0			<i>m_b</i> g		5669. 0			<i>m_b</i> g		5613. 0	
	<i>m_c</i> g		1614. 0			<i>m_c</i> g		1627. 0			<i>m_c</i> g		1579. 0	
	<i>w₂</i> %		8. 6			<i>w₂</i> %		9. 2			<i>w₂</i> %		8. 8	
	平均 値 <i>w₂</i> %		8. 6			平均 値 <i>w₂</i> %		9. 2			平均 値 <i>w₂</i> %		8. 8	

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 (室 内 試 験 結 果)	受付番号 77281D001
----------------------------------	---------------------------	-------------------

調査件名 77281 永順産業 (株)

試験年月日 2026年 9月 11日

試料番号 (深さ) RC-40 (新材 40% : 再生Con 60%)

試 験 者 柳池 武訓

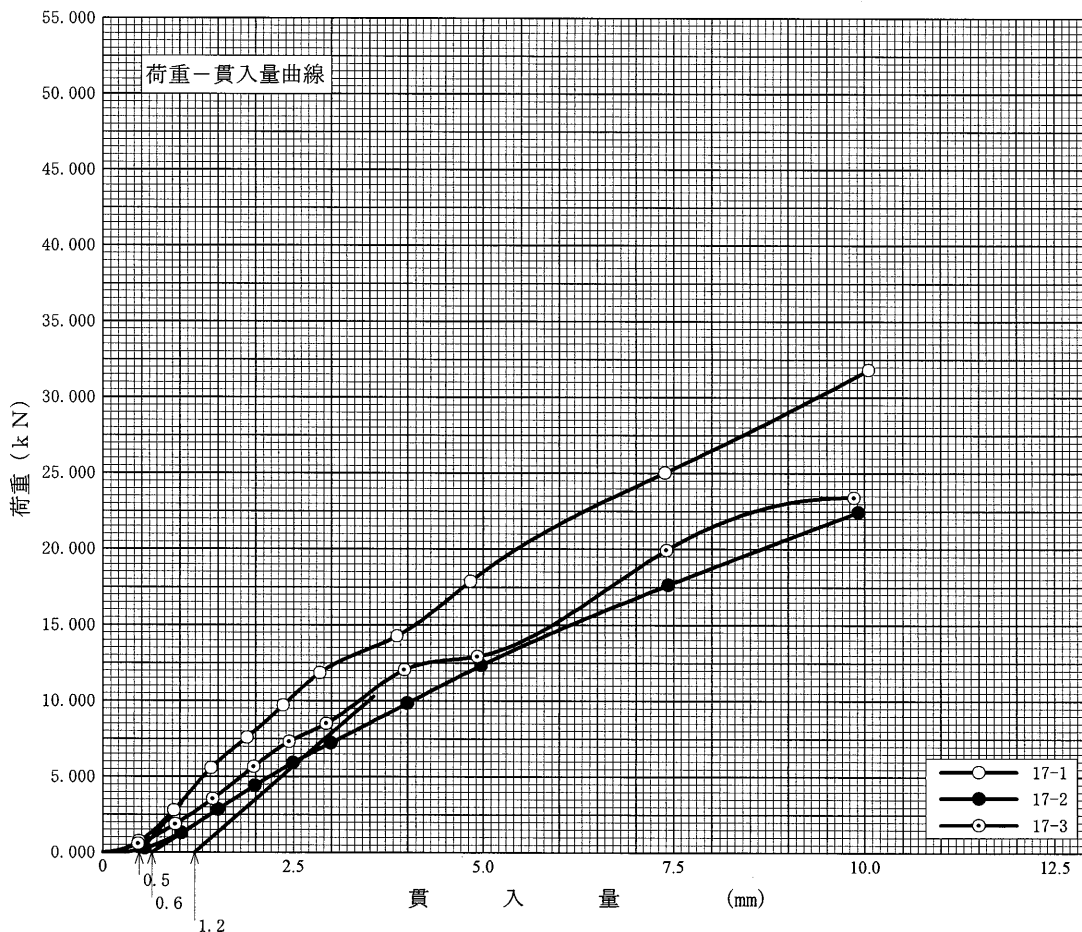
試 験 方 法	締固めた土, 乱さない土	ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称	RC-40
突 固 め 方 法	E - b	落 下 高 さ	mm	450	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突 固 め 回 数	回/層	17	自然含水比 w_n %	
試 験 条 件	水 浸, 非水浸	突 固 め 層 数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	6.2
養 生 条 件	日 空 気 中	モールド	内 径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.99
	4 日 水 浸		高 さ ¹⁾	mm		

供 試 体 No.			17-1	17-2	17-3
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_1 %	6.4	6.4	6.4
		乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³	1.85	1.85	1.86
	後	膨 張 比 r_e %	0.01	0.00	0.00
		平均含水比 w' %	9.2	9.7	9.1
		乾 燥 密 度 ρ'_d Mg/m ³	1.85	1.85	1.86
貫 入 試 験	試験後の含水比 w_2 %		8.6	9.2	8.8
	貫入量2.5mmにおけるCBR %		93.28	56.94	81.94
	貫入量5.0mmにおけるCBR %		95.73	70.25	84.02
	C B R %		95.73	70.25	84.02

平均 C B R %
83.33

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。



JIS A 1205
JGS 0141

土の液性限界・塑性限界試験

受付番号 77281D997

試験年月日 2026/8/27
試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理
施工場所 : 福岡県
産地名 : 福岡県遠賀郡岡垣町三吉地内
依頼者名 : 永順産業(株)
試料採取位置 :
試料の種類 : RC-40 (新材 40%:再生Con 60%)

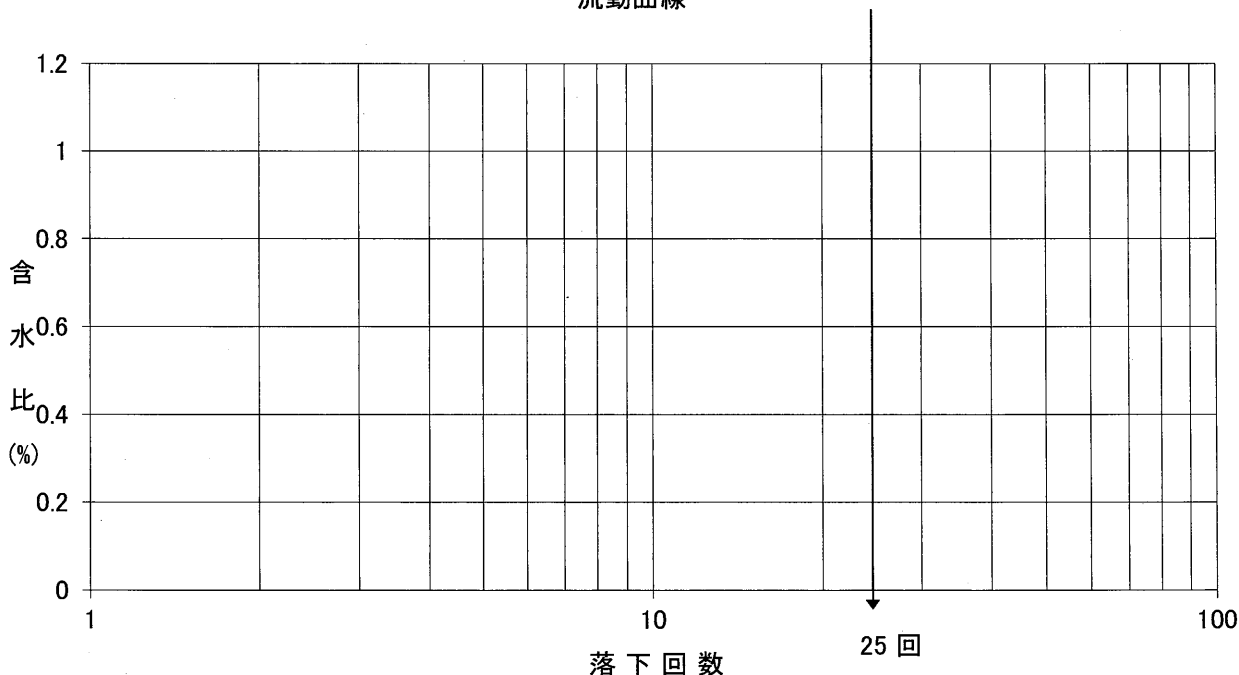
(1) 液性限界試験

落下回数	7 回	落下回数	5 回	落下回数	3 回
No.	31	No.	32	No.	34
ma (g)	37.36	ma (g)	36.89	ma (g)	38.50
mb (g)	34.15	mb (g)	33.73	mb (g)	34.82
mc (g)	25.64	mc (g)	25.52	mc (g)	25.45
w (%)	37.7	w (%)	38.5	w (%)	39.3
落下回数		落下回数		落下回数	
No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

(2) 塑性限界試験

No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

流動曲線



液性限界 w_L (%)	塑性限界 w_P (%)	塑性指数 I_P
NP	NP	NP

試験年月日2026/8/28

試験者柳池 武訓

調査名品質管理

施工場所福岡県

産地名福岡県遠賀郡岡垣町三吉地内

依頼者名永順産業(株)

試料採取位置

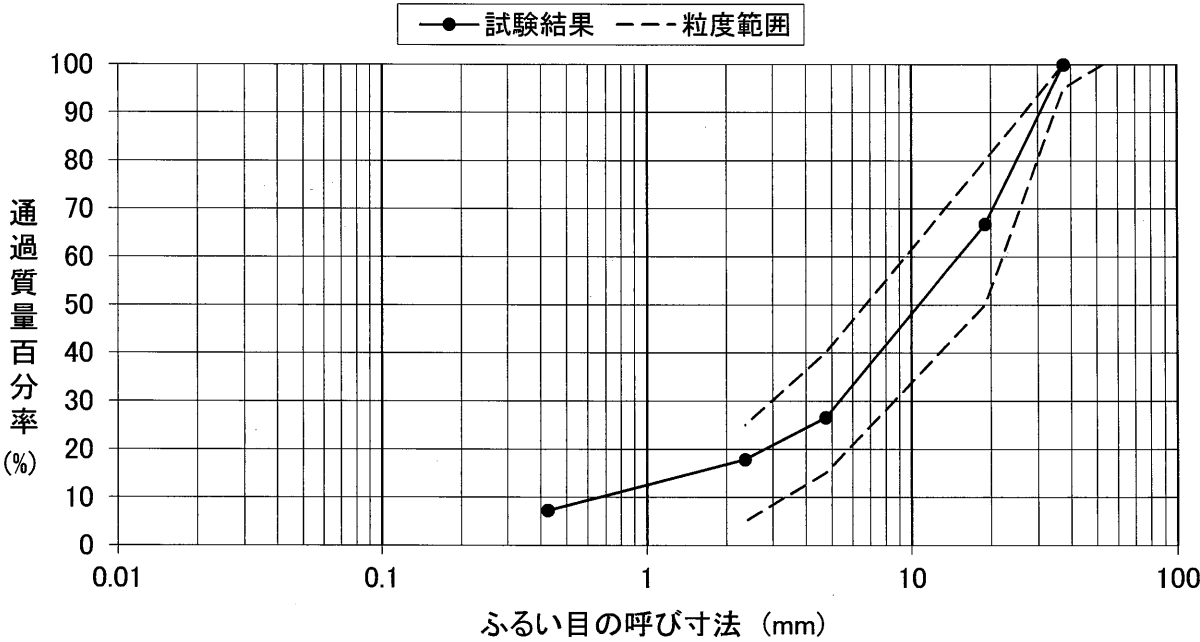
試料の種類RC-40(新材40%:再生Con60%)

試料総質量8403.0 (g)

粒度範囲 (mm): 40~0

ふるい目の呼び寸法 (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 (通過質量百分率)
53				100
37.5	0.0	0.0	100.0	95 ~ 100
31.5	-	-	-	
26.5	-	-	-	
19	2789.0	33.2	66.8	50 ~ 80
13.2	-	-	-	
9.5	-	-	-	
4.75	6170.0	73.4	26.6	15 ~ 40
2.36	6895.0	82.1	17.9	5 ~ 25
1.18	-	-	-	
0.6	-	-	-	
0.425	7791.0	92.7	7.3	
0.3	-	-	-	
0.15	-	-	-	
0.075	-	-	-	
計	8403.0	100.0		

粒径加積曲線図



調査名：品質管理

施工場所：福岡県

産地名：福岡県遠賀郡岡垣町三吉地内

依頼者名：永順産業(株)

試料の種類：RC-40 (新材 40%:再生Con 60%)

粒度範囲(mm): 40~0

骨材の種類 再生材

粒度区分 S-13(13~5mm)

すりへり試験結果

(1) 試験前の試料質量	(g)		5,000
(3) 試験後1.7mmふるいに残った試料の質量	(g)		4,224
(4) すりへり損失質量	(g)	(1) - (3)	776
(5) すりへり減量	(%)	(4) / (1) × 100	15.5

考察

50%以下

粒度区分はJIS A 5001による。