

試 験 結 果 報 告 書

品 名：再生粒度調整碎石（RM-25）

工事名：

試験実施日：令和7年6月

販売業者名：福岡碎石販売株式会社

岡垣営業所：福岡県遠賀郡岡垣町大字三吉1229

TEL 093-482-8223

八幡営業所：北九州市八幡西区大字畑576番地の3

TEL 093-616-9588

製造業者名：永順産業株式会社

工場：福岡県遠賀郡岡垣町大字三吉1229

TEL 093-282-1222



この写しは原本と相違ないことを証明致します

再生粒度調整碎石（RM－25）

（新材40％・再生材60％）

年 月 日

福岡県遠賀郡岡垣町大字三吉 1229

永順産業株式会社



811-4205

福岡県遠賀郡岡垣町
大字三吉1229

64463

受付番号 第 64463 号

令和 7 年 10 月 2 日

永順産業(株)

様

福 岡 県 知 事



409271

材料試験成績書の交付について（通知）

令和 7 年 6 月 10 日付けで依頼された、

修正CBR 外

試験の結果は別紙のとおりです。

申請者ID 10709

試験場所 福岡県糟屋郡篠栗町田中3丁目10番20号
(公財)福岡県建設技術情報センター

受付番号 64463

修正CBR試験結果一覧表

試験者 柳池 武訓

調査名	品質管理		
施工場所	福岡県		
産地名	福岡県遠賀郡岡垣町三吉地内		
依頼者名	永順産業(株)		
試料採取位置			
試料の種類	RM-25	(新材 40%:再生Con 60%)	

	試験結果	品質規格	備考
最適含水比 W_{opt} (%)	6.6	—	
最大乾燥密度 $\rho_{d\max}$ (Mg/m ³)	2.10	—	
修正CBR (締固め度95%) (%)	117.31	80以上	
液性限界(LL) w_L (%)	NP	—	
塑性限界(PL) w_P (%)	NP	—	
塑性指数(PI) I_P	NP	4以下	
2.36mmふるい通過率 (%)	27.0	20~50	
75 μ mふるい通過率 (%)	4.5	2~10	
すりへり減量 (%)	12.0	50以下	

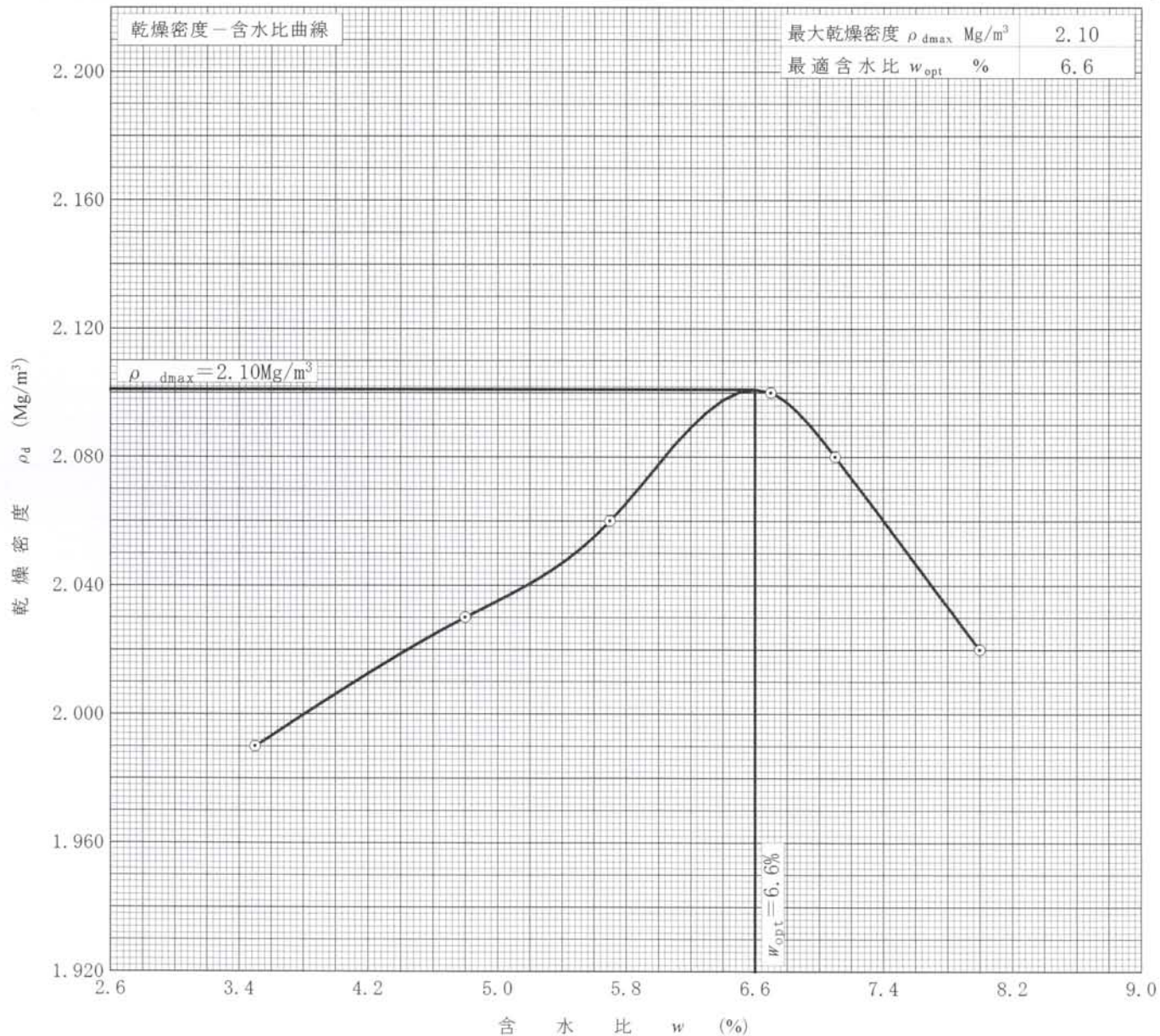
特記事項

品質規格については、舗装設計施工指針・舗装施工便覧(平成18年度版)、舗装再生便覧(令和6年度版)参考

調査件名	64463 永順産業（株）	試験年月日	2025年 9月 17日
------	---------------	-------	--------------

試料番号（深さ）	RM-25（新材 40%:再生Con 60%）	試験者	柳池 武訓
----------	-------------------------	-----	-------

試験方法		E-b		土質名称					
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg		4.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³		
試料の使用		方法 繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ mm		450	試料調製前の最大粒径 mm		
含水比	試料分取後 w_0 %			突固め回数 回/層		92	モールド	内径 mm	150.0
	乾燥処理後 w_1 %			突固め層数 層		3		高さ ¹⁾ mm	125.0
測定 No.		1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %		3.5	4.8	5.7	6.7	7.1	8.0		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.99	2.03	2.06	2.10	2.08	2.02		



特記事項	1) 内径150mmのモールドの場合はスベ ーサーディスクの高さを差引く。 ゼロ空気間隙曲線の計算式 $\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w / \rho_s + w / 100}$
------	--

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	受付番号 64463D857
------------------------	-------------------	-------------------

調査件名 64463 永順産業（株） 試験年月日 2025年 9月 17日

試料番号（深さ） RM-25(新材 40%:再生Con 60%) 試験者 柳池 武訓

試験方法		E-b	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法， 湿潤法	ランマー質量 kg	4.5	モ ー ル ド	内径 mm	150.0
試料の使用方法		繰返し法 ，非繰返し法	落下高さ mm	450		高さ ¹⁾ mm	125.0
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92		容量 V mm ³	2209E+3
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層	3		質量 m_1 ²⁾ g	3981
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		8540	8685	8792	8920		
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		2.06	2.13	2.18	2.24		
平均含水比 w %		3.5	4.8	5.7	6.7		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.99	2.03	2.06	2.10		
含水比	容器 No.	234	1004	889	263		
	m_a g	5758	5893	6000	6113		
	m_b g	5604	5678	5740	5803		
	m_c g	1202	1194	1195	1183		
	w %	3.5	4.8	5.7	6.7		
	容器 No.						
含水比	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
	容器 No.						
	m_a g						
含水比	m_b g						
	m_c g						
	w %						
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		8902	8799				
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		2.23	2.18				
平均含水比 w %		7.1	8.0				
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		2.08	2.02				
含水比	容器 No.	242	1050				
	m_a g	6071	6007				
	m_b g	5746	5651				
	m_c g	1161	1204				
	w %	7.1	8.0				
	容器 No.						
含水比	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
	容器 No.						
	m_a g						

特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w / 100}$$

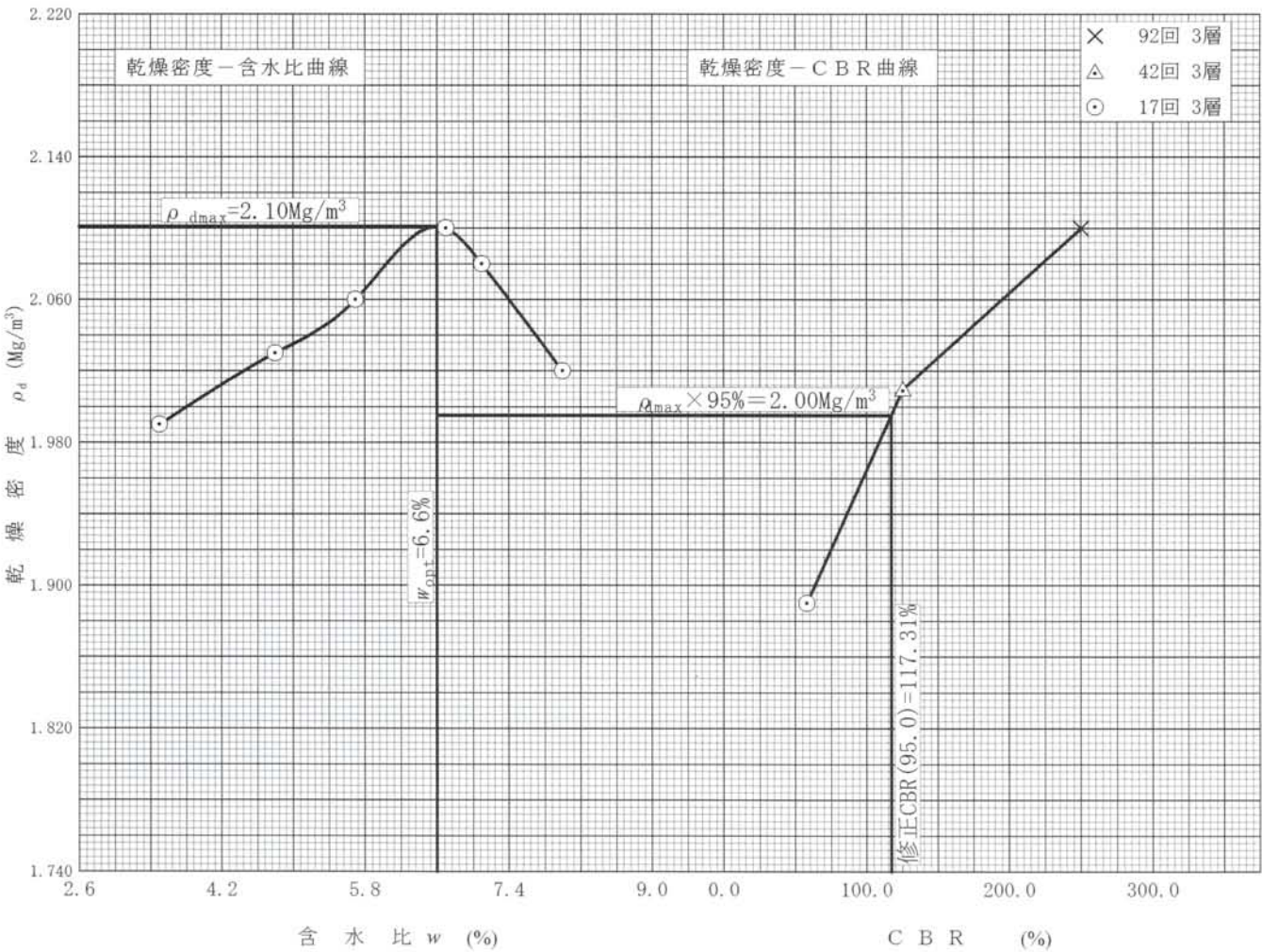
調査件名64463永順産業（株）

試験年月日2025年 9月 29日

試料番号（深さ）RM-25（新材 40%:再生Con 60%）

試験者柳池 武訓

突 固 め 回 数	回/層	92 (3 層)			42 (3 層)			17 (3 層)		
供 試 体 No.		92-1	92-2	92-3	42-1	42-2	42-3	17-1	17-2	17-3
乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		2.11	2.09	2.09	2.01	2.00	2.01	1.89	1.90	1.89
平 均 値 ρ_d Mg/m ³		2.10			2.01			1.89		
貫入量2.5mmにおけるCBR %		252.84	207.01	197.91	118.66	93.36	115.45	47.24	45.15	50.15
平 均 値 %		219.25			109.15			47.51		
貫入量5.0mmにおけるCBR %		279.50	245.83	225.28	135.08	105.73	136.48	56.58	56.93	60.90
平 均 値 %		250.20			125.76			58.14		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³			締 固 め 度 %			95.0		
		最適含水比 w_{opt} %			修 正 C B R %			117.31		
		2.10			6.6					



特記事項

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 （ 初 期 状 態 , 吸 水 膨 張 試 験 ）	受付番号 64463D858
----------------------------------	-------------------------------------	-------------------

調査件名 64463 永順産業（株）

試験年月日 2025年 9月 29日

試料番号（深さ） RM-25(新材 40%:再生Con 60%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法		締固めた土, 非圧縮土		ランマー質量 kg		4.5		土 質 名 称		RM-25					
突 固 め 方 法		E - b		落 下 高 さ mm		450		自然含水比 w_n %							
試料準備	準備方法		非圧縮法, 空気乾燥法		突 固 め 回 数 回/層		92		最適含水比 w_{opt} %		6.6				
	空気乾燥前含水比 %				突 固 め 層 数 層		3		最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³		2.10				
	試料調製後含水比 w_0 %				モールド	内 径 mm		150		荷重板質量 kg		5.0			
				高 さ ¹⁾ mm		125		モールド容量 V mm ³		2209E+3					
供 試 体 No.				92-1				92-2				92-3			
含 水 比	容 器 No.			326			326			326					
	m_a g			5356.0			5356.0			5356.0					
	m_b g			5097.0			5097.0			5097.0					
	m_c g			1179.0			1179.0			1179.0					
	w_1 %			6.6			6.6			6.6					
	平 均 値 w_1 %			6.6			6.6			6.6					
密 度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$ g			8961			8930			8925					
	モールド質量 $m_1^{2)}$ g			3999			3999			4008					
	湿 潤 密 度 ρ_t Mg/m ³			2.25			2.23			2.23					
	乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³			2.11			2.09			2.09					
吸 水 膨 張 試 験	水 浸 時 間 h		時 刻		変位計の読み		膨 張 量 mm		変位計の読み		膨 張 量 mm				
	0				0		0.00		0		0.00				
	1														
	2														
	4														
	8														
	24														
	48														
	72														
	96				0		0.00		0		0.00				
	(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$ g			9063			9037			9023					
	膨 張 比 r_c %			0.00			0.00			0.00					
	湿 潤 密 度 ρ'_t Mg/m ³			2.29			2.28			2.27					
	乾 燥 密 度 ρ'_d Mg/m ³			2.11			2.09			2.09					
	平 均 含 水 比 w' %			8.5			9.1			8.6					

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 64463 永順産業 (株)

試験年月日 2025年 9月 29日

試料番号 (深さ) RM-25 (新材 40%:再生Con 60%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 条 件			水 浸 , 非水浸		貫 入 速 さ mm/min			1		荷 重 板 質 量 kg			5. 0	
養 生 条 件			日空气中		荷 重 計 No.			6		貫入ピストンの断面積 mm ²			1. 96E+3	
			4 日水浸		容 量 kN			100		MN/m²/日盛 較 正 係 数 kN/日盛			1	
供 試 体 No.			92-1		供 試 体 No.			92-2		供 試 体 No.			92-3	
貫 入 量 mm			荷重強さ , 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ , 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ , 荷重	
読 み		平 均	荷重計	MN/m²	読 み		平 均	荷重計	MN/m²	読 み		平 均	荷重計	MN/m²
1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0. 5	0. 13	0. 32	1. 547	1. 55	0. 5	0. 34	0. 42	0. 808	0. 81	0. 5	0. 84	0. 67	4. 171	4. 17
1. 0	0. 39	0. 70	5. 188	5. 19	1. 0	0. 85	0. 93	5. 383	5. 38	1. 0	1. 43	1. 22	10. 235	10. 23
1. 5	0. 83	1. 17	11. 911	11. 91	1. 5	1. 40	1. 45	11. 331	11. 33	1. 5	1. 95	1. 73	15. 746	15. 75
2. 0	1. 28	1. 64	18. 792	18. 79	2. 0	1. 90	1. 95	16. 940	16. 94	2. 0	2. 45	2. 23	20. 725	20. 73
2. 5	1. 82	2. 16	25. 463	25. 46	2. 5	2. 38	2. 44	22. 265	22. 26	2. 5	2. 94	2. 72	25. 454	25. 45
3. 0	2. 34	2. 67	31. 596	31. 60	3. 0	2. 88	2. 94	27. 405	27. 40	3. 0	3. 41	3. 21	29. 690	29. 69
4. 0	3. 49	3. 75	42. 409	42. 41	4. 0	3. 84	3. 92	36. 789	36. 79	4. 0	4. 41	4. 21	37. 469	37. 47
5. 0	4. 50	4. 75	51. 048	51. 05	5. 0	4. 81	4. 91	44. 778	44. 78	5. 0	5. 42	5. 21	44. 067	44. 07
7. 5	7. 11	7. 31	68. 704	68. 70	7. 5	7. 26	7. 38	61. 452	61. 45	7. 5	8. 01	7. 76	58. 638	58. 64
10. 0	9. 75	9. 88	83. 391	83. 39	10. 0	9. 76	9. 88	75. 632	75. 63	10. 0	10. 60	10. 30	69. 451	69. 45
12. 5					12. 5					12. 5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	3154		貫入試験後の含水比	容器 No.	3004		貫入試験後の含水比	容器 No.	3074		貫入試験後の含水比		
	<i>m</i> _a g	6380. 0			<i>m</i> _a g	6577. 0			<i>m</i> _a g	6575. 0				
	<i>m</i> _b g	6004. 0			<i>m</i> _b g	6202. 0			<i>m</i> _b g	6194. 0				
	<i>m</i> _c g	1359. 0			<i>m</i> _c g	1585. 0			<i>m</i> _c g	1596. 0				
	<i>w</i> ₂ %	8. 1			<i>w</i> ₂ %	8. 1			<i>w</i> ₂ %	8. 3				
	平均値 <i>w</i> ₂ %		8. 1		平均値 <i>w</i> ₂ %		8. 1		平均値 <i>w</i> ₂ %		8. 3			

特記事項

調査件名64463永順産業（株）

試験年月日2025年 9月 29日

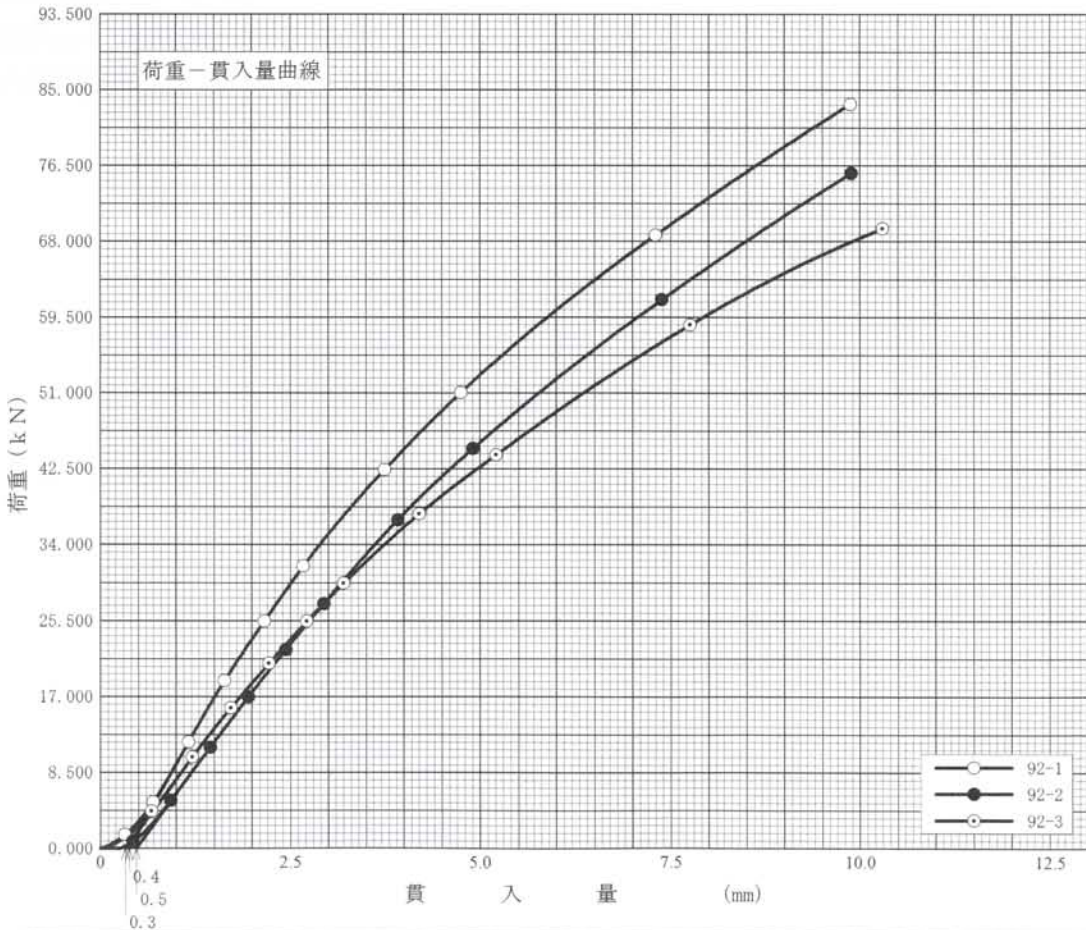
試料番号（深さ）RM-25(新材 40%:再生Con 60%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法	締固めた土, 圧入式	ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称	RM-25
突 固 め 方 法	E - b	落 下 高 さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突 固 め 回 数	回/層	92	自然含水比 w_n	%
試 験 条 件	水 浸, 非水浸	突 固 め 層 数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養 生 条 件	日空气中	モールド	内 径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4 日水浸		高 さ ¹⁾	mm		

供 試 体 No.			92-1	92-2	92-3
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_1	%	6.6	6.6
		乾 燥 密 度 ρ_d	Mg/m ³	2.11	2.09
	後	膨 張 比 r_e	%	0.00	0.00
		平均含水比 w'	%	8.5	9.1
		乾 燥 密 度 ρ'_d	Mg/m ³	2.11	2.09
貫 入 試 験	試験後の含水比 w_2		%	8.1	8.1
	貫入量2.5mmにおけるCBR		%	252.84	207.01
	貫入量5.0mmにおけるCBR		%	279.50	245.83
	C B R		%	279.50	245.83

平均 C B R	%
250.20	



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.92-1	33.88	55.62
供試体 No.92-2	27.74	48.92
供試体 No.92-3	26.52	44.83
標準貫入値 MN/m^2	6.9	10.3
標準 荷 重 kN	13.4	19.9

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 （ 初 期 状 態 , 吸 水 膨 張 試 験 ）	受付番号 64463D858
----------------------------------	-------------------------------------	-------------------

調査件名 64463 永順産業（株） 試験年月日 2025年 9月 29日

試料番号（深さ） RM-25(新材 40%:再生Con 60%) 試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法		締め固めた土、乱さない		ランマー質量		kg	4.5	土 質 名 称		RM-25		
突 固 め 方 法		E - b		落 下 高 さ		mm	450	自然含水比 w_n %				
試 料 準 備	準 備 方 法		非乾燥法、空気乾燥法		突 固 め 回 数		回/層	42	最適含水比 w_{opt} %		6.6	
	空気乾燥前含水比 %				突 固 め 層 数		層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³		2.10	
	試料調整後含水比 w_0 %				モールド	内 径	mm	150	荷重板質量		kg	5.0
						高 さ ¹⁾	mm	125	モールド容量 V mm ³		2209E+3	
供 試 体 No.				42-1				42-2			42-3	
含 水 比	容 器 No.				996			996			996	
	m_a g				5372.0			5372.0			5372.0	
	m_b g				5113.0			5113.0			5113.0	
	m_c g				1204.0			1204.0			1204.0	
	w_1 %				6.6			6.6			6.6	
	平 均 値 w_1 %				6.6			6.6			6.6	
密 度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$ g				8720			8710			8722	
	モールド質量 $m_1^{2)}$ g				3993			4002			4003	
	湿 潤 密 度 ρ_t Mg/m ³				2.14			2.13			2.14	
	乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³				2.01			2.00			2.01	
吸 水 膨 張 試 験	水 浸 時 間 h	時 刻	変位計の読み		膨 張 量 mm	変位計の読み		膨 張 量 mm	変位計の読み		膨 張 量 mm	
	0		0		0.00	0		0.00	0		0.00	
	1											
	2											
	4											
	8											
	24											
	48											
	72											
	96		0		0.00	1		0.01	0		0.00	
	(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$ g				8861			8883			8862	
	膨 張 比 r_e %				0.00			0.01			0.00	
	湿 潤 密 度 ρ'_t Mg/m ³				2.20			2.21			2.20	
	乾 燥 密 度 ρ'_d Mg/m ³				2.01			2.00			2.01	
	平 均 含 水 比 w' %				9.5			10.5			9.5	

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 (貫 入 試 験)	受付番号 64463D858
----------------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 64463 永順産業 (株) 試験年月日 2025年 9月 29日

試料番号 (深さ) RM-25 (新材 40%:再生Con 60%) 試 験 者 柳池 武訓

試 験 条 件			水 浸 , 非本浸		貫 入 速 さ mm/min			1		荷 重 板 質 量 kg			5. 0	
養 生 条 件			日 空 気 中		荷 重 計 No.			5		貫入ピストンの断面積 mm ²			1. 96E+3	
			4 日 水 浸		容 量 kN			50		MN/mm²/目盛 較 正 係 数 kN/目盛			1	
供 試 体 No.			42-1		供 試 体 No.			42-2		供 試 体 No.			42-3	
貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重	
読 み		平 均	荷重計	MN/m²	読 み		平 均	荷重計	MN/m²	読 み		平 均	荷重計	MN/m²
1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0. 5	0. 51	0. 51	2. 960	2. 96	0. 5	0. 38	0. 44	0. 982	0. 98	0. 5	0. 45	0. 48	0. 775	0. 77
1. 0	1. 09	1. 05	6. 659	6. 66	1. 0	0. 84	0. 92	3. 436	3. 44	1. 0	1. 11	1. 06	4. 191	4. 19
1. 5	1. 64	1. 57	10. 104	10. 10	1. 5	1. 33	1. 42	6. 266	6. 27	1. 5	1. 64	1. 57	7. 572	7. 57
2. 0	2. 15	2. 08	13. 172	13. 17	2. 0	1. 83	1. 92	8. 642	8. 64	2. 0	2. 19	2. 10	10. 847	10. 85
2. 5	2. 68	2. 59	15. 982	15. 98	2. 5	2. 33	2. 42	10. 725	10. 73	2. 5	2. 70	2. 60	13. 723	13. 72
3. 0	3. 06	3. 03	18. 273	18. 27	3. 0	2. 79	2. 90	12. 765	12. 77	3. 0	3. 21	3. 11	16. 461	16. 46
4. 0	4. 16	4. 08	22. 775	22. 77	4. 0	3. 76	3. 88	16. 441	16. 44	4. 0	4. 23	4. 12	21. 312	21. 31
5. 0	5. 16	5. 08	26. 895	26. 89	5. 0	4. 73	4. 87	19. 566	19. 57	5. 0	5. 22	5. 11	25. 865	25. 87
7. 5	7. 75	7. 63	35. 300	35. 30	7. 5	7. 19	7. 35	26. 902	26. 90	7. 5	7. 77	7. 64	35. 514	35. 51
10. 0	10. 29	10. 15	42. 278	42. 28	10. 0	9. 65	9. 83	33. 468	33. 47	10. 0	10. 31	10. 16	43. 405	43. 41
12. 5					12. 5					12. 5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	3064			貫入試験後の含水比	容器 No.	3089			貫入試験後の含水比	容器 No.	3019		
	<i>m</i> _a g	6421. 0				<i>m</i> _a g	6415. 0				<i>m</i> _a g	6192. 0		
	<i>m</i> _b g	6018. 0				<i>m</i> _b g	6002. 0				<i>m</i> _b g	5792. 0		
	<i>m</i> _c g	1603. 0				<i>m</i> _c g	1586. 0				<i>m</i> _c g	1379. 0		
	<i>w</i> ₂ %	9. 1				<i>w</i> ₂ %	9. 4				<i>w</i> ₂ %	9. 1		
	平 均 値 <i>w</i> ₂ %		9. 1			平 均 値 <i>w</i> ₂ %		9. 4			平 均 値 <i>w</i> ₂ %		9. 1	

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名64463永順産業（株）

試験年月日2025年 9月 29日

試料番号（深さ）RM-25(新材 40%:再生Con 60%)

試 験 者柳池 武訓

試 験 方 法	締固めた土, かさねて	ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称	RM-25
突 固 め 方 法	E - b	落 下 高 さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突 固 め 回 数	回/層	42	自然含水比 w_n	%
試 験 条 件	水 浸, 非水浸	突 固 め 層 数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養 生 条 件	日空气中	モールド	内 径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4 日水浸		高 さ ¹⁾	mm		

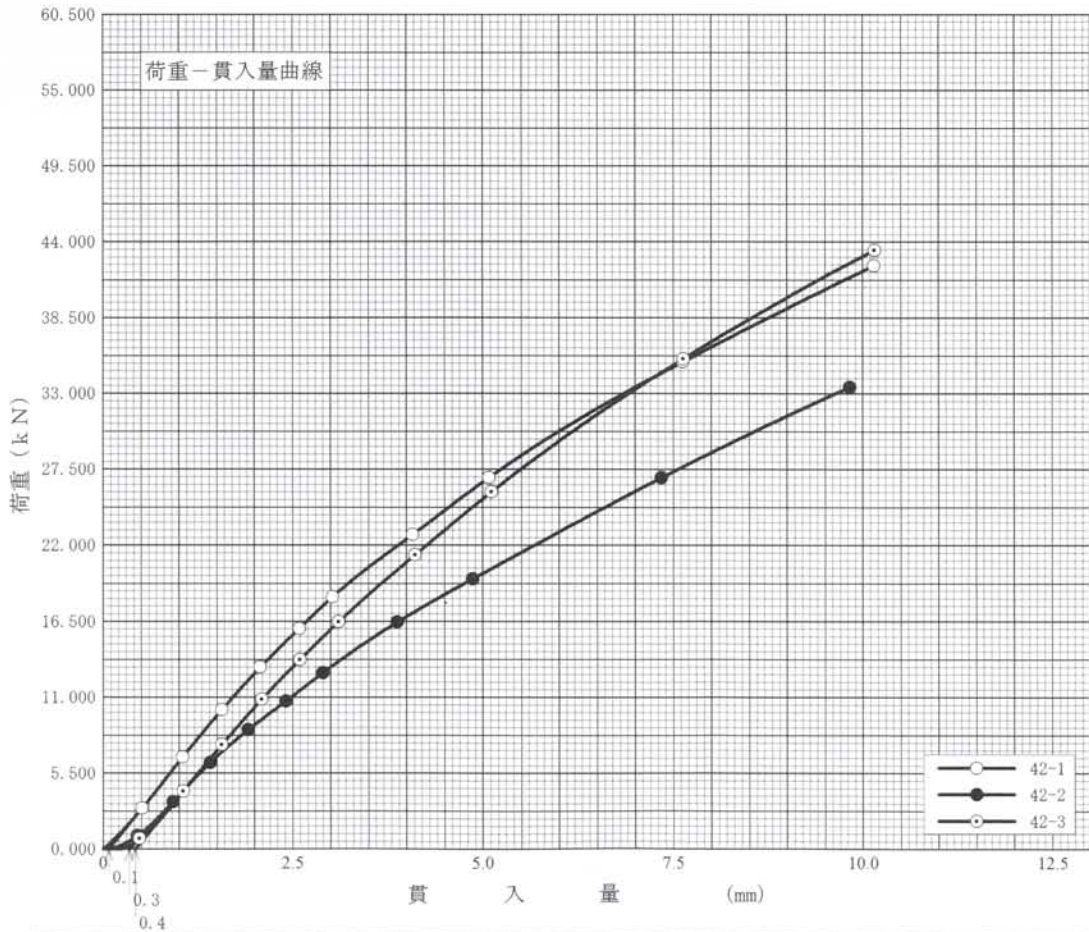
供 試 体 No.			42-1	42-2	42-3
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_1 %	6.6	6.6	6.6
		乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³	2.01	2.00	2.01
	後	膨 張 比 r_e %	0.00	0.01	0.00
		平均含水比 w' %	9.5	10.5	9.5
		乾 燥 密 度 ρ'_d Mg/m ³	2.01	2.00	2.01
貫 入 試 験	試 験 後 の 含 水 比 w_2 %		9.1	9.4	9.1
	貫入量2.5mmにおけるC B R %		118.66	93.36	115.45
	貫入量5.0mmにおけるC B R %		135.08	105.73	136.48
	C B R %		135.08	105.73	136.48

平均 C B R	%
125.76	

特 記 事 項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0	
材料荷重 供試体 No.42-1	15.90	26.88	
	供試体 No.42-2	12.51	21.04
	供試体 No.42-3	15.47	27.16
標準荷重値 MN/m ²	6.9	10.3	
標準荷重 kN	13.4	19.9	



J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 （ 初 期 状 態 , 吸 水 膨 張 試 験 ）	受付番号 64463D858
----------------------------------	-------------------------------------	-------------------

調査件名 64463 永順産業（株）

試験年月日 2025年 9月 29日

試料番号（深さ） RM-25（新材 40%:再生Con 60%）

試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法		締固めた土、乱さない	ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称	RM-25	
突 固 め 方 法		E - b	落 下 高 さ	mm	450	自然含水比 w_n %		
試 料 準 備	準 備 方 法	非乾燥法、空気乾燥法	突 固 め 回 数	回/層	17	最適含水比 w_{opt} %	6.6	
	空気乾燥前含水比 %		突 固 め 層 数	層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	2.10	
	試料調整後含水比 w_0 %		モールド	内 径	mm	荷重板質量	kg	5.0
				高 さ ¹⁾	mm	125	モールド容量 V mm ³	2209E+3
供 試 体 No.			17-1		17-2		17-3	
含 水 比	容 器 No.		166		166		166	
	m_a	g	5382.0		5382.0		5382.0	
	m_b	g	5120.0		5120.0		5120.0	
	m_c	g	1205.0		1205.0		1205.0	
	w_1	%	6.7		6.7		6.7	
密 度	平 均 値 w_1	%	6.7		6.7		6.7	
	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾	g	8428		8466		8443	
	モールド質量 m_1 ²⁾	g	3975		3974		3974	
	湿 潤 密 度 ρ_t	Mg/m ³	2.02		2.03		2.02	
吸 水 膨 張 試 験	乾 燥 密 度 ρ_d	Mg/m ³	1.89		1.90		1.89	
	水 浸 時 間 h	時 刻	変位計の読み	膨 張 量 mm	変位計の読み	膨 張 量 mm	変位計の読み	膨 張 量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.00	1	0.01	0	0.00
	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾	g	8611		8644		8615	
	膨 張 比 r_e	%	0.00		0.01		0.00	
	湿 潤 密 度 ρ_t'	Mg/m ³	2.10		2.11		2.10	
	乾 燥 密 度 ρ_d'	Mg/m ³	1.89		1.90		1.89	
	平 均 含 水 比 w'	%	11.1		11.1		11.1	

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 (貫 入 試 験)	受付番号 64463D858
----------------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 64463 永順産業 (株)

試験年月日 2025年 9月 29日

試料番号 (深さ) RM-25 (新材 40%:再生Con 60%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 条 件			水 浸 , 非水浸		貫 入 速 さ mm/min			1		荷 重 板 質 量 kg			5. 0	
養 生 条 件			日空气中		荷 重 計 No.			5		貫入ピストンの断面積 mm ²			1. 96E+3	
			4 日水浸		容 量 kN			50		較 正 係 数 MN/mm²/目盛 kN/目盛			1	
供 試 体 No.			17-1		供 試 体 No.			17-2		供 試 体 No.			17-3	
貫 入 量 mm			荷重強さ , 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ , 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ , 荷重	
読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN
1	2				1	2				1	2			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0. 5	0. 41	0. 46	0. 597	0. 60	0. 5	0. 65	0. 58	0. 837	0. 84	0. 5	0. 52	0. 51	1. 440	1. 44
1. 0	0. 91	0. 96	1. 798	1. 80	1. 0	1. 24	1. 12	2. 162	2. 16	1. 0	1. 10	1. 05	2. 928	2. 93
1. 5	1. 38	1. 44	3. 064	3. 06	1. 5	1. 71	1. 61	3. 402	3. 40	1. 5	1. 60	1. 55	4. 255	4. 26
2. 0	1. 86	1. 93	4. 324	4. 32	2. 0	2. 34	2. 17	4. 737	4. 74	2. 0	2. 07	2. 04	5. 505	5. 51
2. 5	2. 36	2. 43	5. 528	5. 53	2. 5	2. 93	2. 72	5. 942	5. 94	2. 5	2. 59	2. 55	6. 833	6. 83
3. 0	2. 84	2. 92	6. 636	6. 64	3. 0	3. 36	3. 18	6. 995	6. 99	3. 0	3. 11	3. 06	8. 013	8. 01
4. 0	3. 89	3. 95	8. 843	8. 84	4. 0	4. 37	4. 19	9. 276	9. 28	4. 0	4. 14	4. 07	10. 291	10. 29
5. 0	4. 88	4. 94	10. 692	10. 69	5. 0	5. 39	5. 20	11. 220	11. 22	5. 0	5. 16	5. 08	12. 270	12. 27
7. 5	7. 50	7. 50	15. 430	15. 43	7. 5	7. 96	7. 73	15. 744	15. 74	7. 5	7. 73	7. 62	17. 230	17. 23
10. 0	10. 04	10. 02	19. 651	19. 65	10. 0	10. 69	10. 35	19. 826	19. 83	10. 0	10. 15	10. 08	21. 149	21. 15
12. 5					12. 5					12. 5				
貫入試験後の 含水比	容器 No.	3113		貫入試験後の 含水比	容器 No.	3087		貫入試験後の 含水比	容器 No.	3026				
	<i>m</i> _a g	5933. 0			<i>m</i> _a g	6206. 0			<i>m</i> _a g	5951. 0				
	<i>m</i> _b g	5521. 0			<i>m</i> _b g	5784. 0			<i>m</i> _b g	5547. 0				
	<i>m</i> _c g	1351. 0			<i>m</i> _c g	1608. 0			<i>m</i> _c g	1372. 0				
	<i>w</i> ₂ %	9. 9			<i>w</i> ₂ %	10. 1			<i>w</i> ₂ %	9. 7				
	平均値 <i>w</i> ₂ %		9. 9		平均値 <i>w</i> ₂ %		10. 1		平均値 <i>w</i> ₂ %		9. 7			

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名64463永順産業（株）

試験年月日2025年 9月 29日

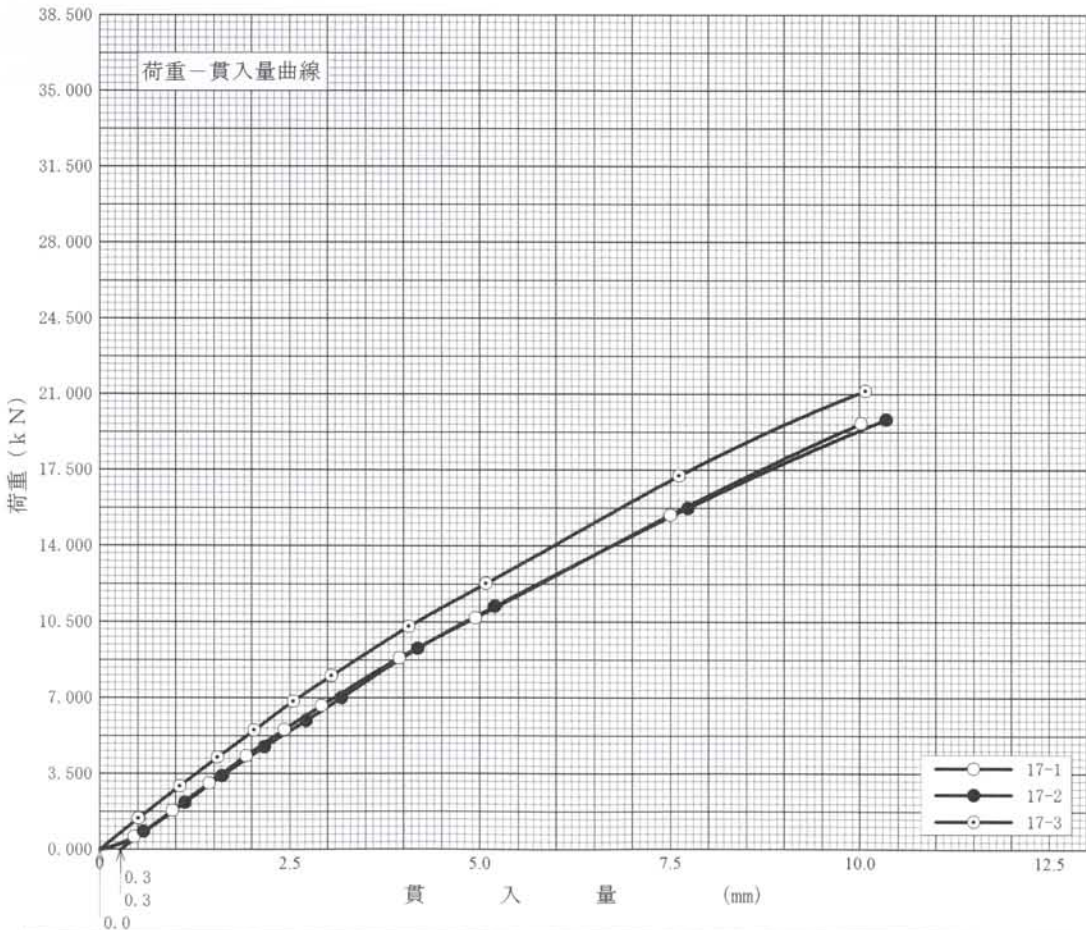
試料番号（深さ）RM-25(新材 40%:再生Con 60%)

試 験 者柳池 武訓

試 験 方 法	締固めた土, 粘土	ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称	RM-25
突 固 め 方 法	E - b	落 下 高 さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突 固 め 回 数	回/層	17	自然含水比 w_n	%
試 験 条 件	水 浸, 非水浸	突 固 め 層 数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養 生 条 件	日空气中	モールド	内 径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4 日水浸		高 さ ¹⁾	mm		

供 試 体 No.			17-1	17-2	17-3
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_1 %	6.7	6.7	6.7
		乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³	1.89	1.90	1.89
	後	膨 張 比 r_e %	0.00	0.01	0.00
		平均含水比 w' %	11.1	11.1	11.1
		乾 燥 密 度 ρ'_d Mg/m ³	1.89	1.90	1.89
貫 入 試 験	試 験 後 の 含 水 比 w_2 %		9.9	10.1	9.7
	貫入量2.5mmにおけるC B R %		47.24	45.15	50.15
	貫入量5.0mmにおけるC B R %		56.58	56.93	60.90
	C B R %		56.58	56.93	60.90

平均 C B R	%
58.14	



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.17-1	6.33	11.26
供試体 No.17-2	6.05	11.33
供試体 No.17-3	6.72	12.12
標準貫入値 MN/m ²	6.9	10.3
標準 荷 重 kN	13.4	19.9

JIS A 1205
JGS 0141

土の液性限界・塑性限界試験

受付番号 64463D855

試験年月日 2025/9/17
試験者 柳池 武訓

調査名: 品質管理
施工場所: 福岡県
産地名: 福岡県遠賀郡岡垣町三吉地内
依頼者名: 永順産業(株)
試料採取位置:
試料の種類: RM-25 (新材 40%:再生Con 60%)

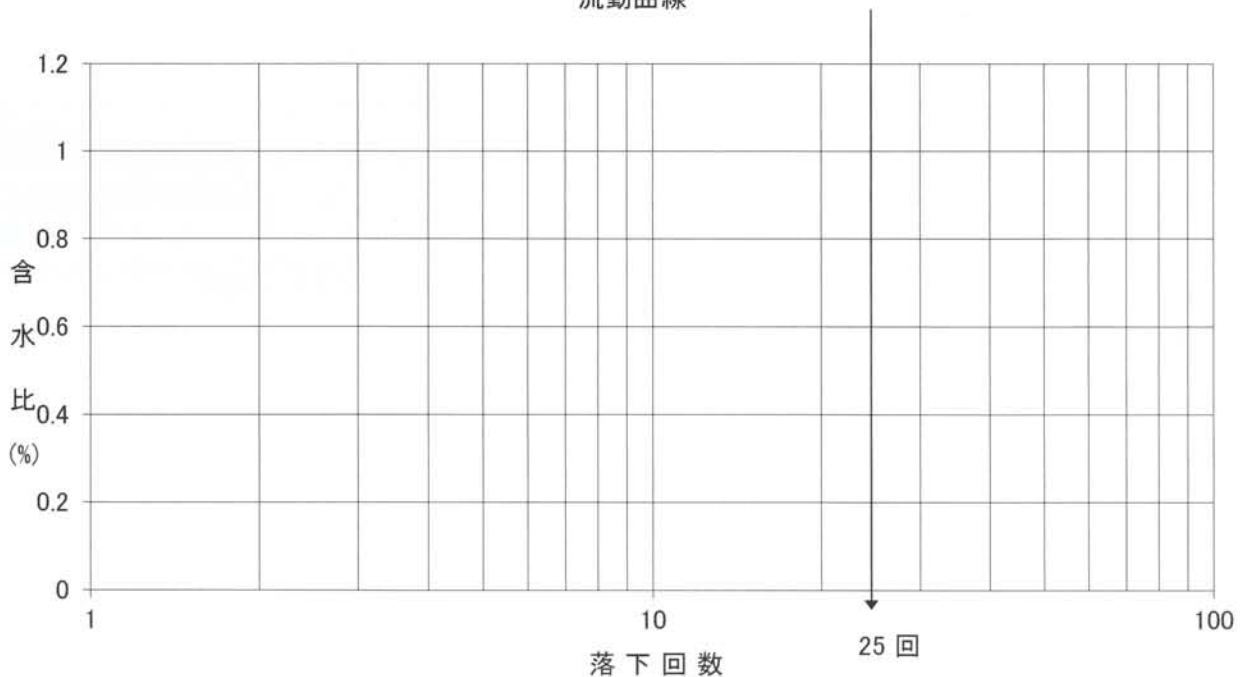
(1) 液性限界試験

落下回数	8 回	落下回数	6 回	落下回数	4 回
No.	27	No.	28	No.	29
ma (g)	32.18	ma (g)	31.48	ma (g)	31.70
mb (g)	29.77	mb (g)	28.95	mb (g)	29.12
mc (g)	22.02	mc (g)	21.04	mc (g)	21.17
w (%)	31.1	w (%)	32.0	w (%)	32.5
落下回数		落下回数		落下回数	
No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

(2) 塑性限界試験

No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

流動曲線



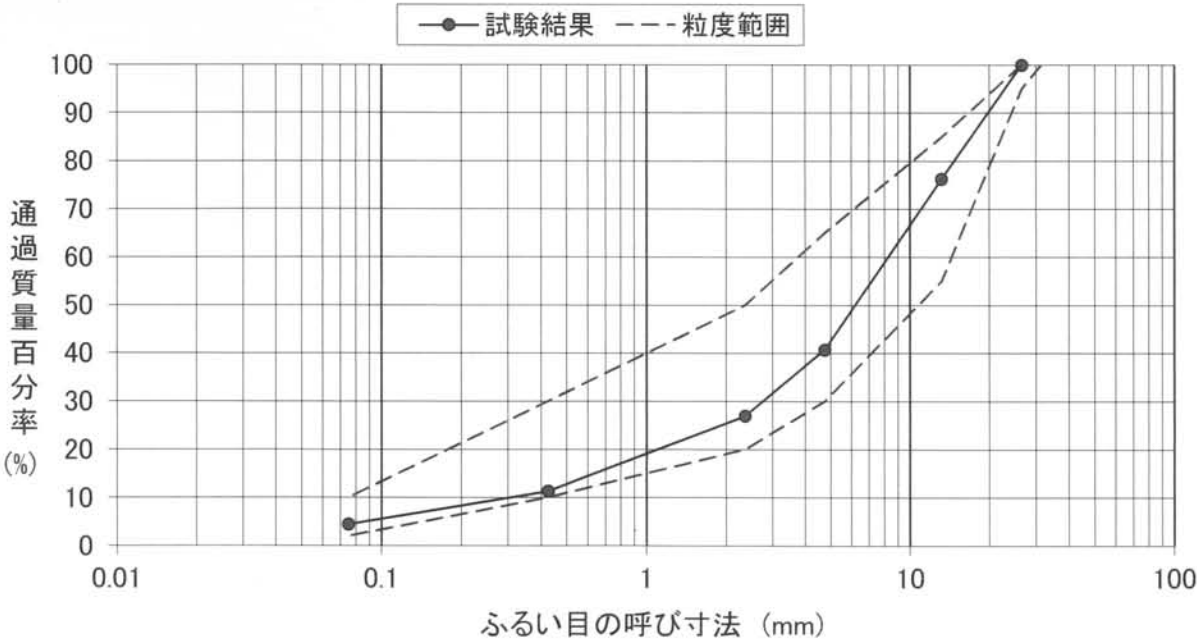
液性限界 w_L (%)	塑性限界 w_P (%)	塑性指数 I_P
NP	NP	NP

調査名 : 品質管理
施工場所 : 福岡県
産地名 : 福岡県遠賀郡岡垣町三吉地内
依頼者名 : 永順産業(株)
試料採取位置 :
試料の種類 : RM-25 (新材40%:再生Con60%)
試料総質量 : 6385.0 (g)

粒度範囲 (mm): 25~0

ふるい目の呼び寸法 (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 (通過質量百分率)
53				
37.5				
31.5				100
26.5	0.0	0.0	100.0	95 ~100
19	—	—	—	
13.2	1511.0	23.7	76.3	55 ~85
9.5	—	—	—	
4.75	3781.0	59.2	40.8	30 ~65
2.36	4663.0	73.0	27.0	20 ~50
1.18	—	—	—	
0.6	—	—	—	
0.425	5657.0	88.6	11.4	10 ~30
0.3	—	—	—	
0.15	—	—	—	
0.075	6100.0	95.5	4.5	2 ~10
計	6385.0	100.0		

粒径加積曲線図



受付番号 64463E637

試験年月日 2025/9/19

試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理

施工場所 : 福岡県

産地名 : 福岡県遠賀郡岡垣町三吉地内

依頼者名 : 永順産業(株)

試料の種類 : RM-25 (新材 40%:再生Con 60%)

粒度範囲(mm): 25~0

骨材の種類 再生材 粒度区分 S-13(13~5mm)

すりへり試験結果			
(1) 試験前の試料質量	(g)		5,000
(3) 試験後1.7mmふるいに残った試料の質量	(g)		4,400
(4) すりへり損失質量	(g)	(1) - (3)	600
(5) すりへり減量	(%)	(4) / (1) × 100	12.0
考察			
50%以下			
粒度区分はJIS A 5001による。			